

KSM startet mit Messvorrichtungen für Prüfaufgaben in Deutschland

Artikel vom **14. Oktober 2026**
Messmaschinen

KingStone Machinery bietet in Deutschland ab sofort Messvorrichtungen für die dimensionale und funktionale Prüfung von Bauteilen an. Im Fokus stehen kundenspezifische Lösungen für Automotive, Zulieferer und weitere industrielle Anwendungen.



Messraum mit Messmaschinen. (Bild: Kingstone)

KingStone Machinery erweitert sein Angebot auf den deutschen Markt. Das Unternehmen entwickelt und fertigt kundenspezifische Messvorrichtungen für die dimensionale und funktionale Prüfung von Bauteilen. Der Schwerpunkt liegt auf Anwendungen in der Automobilindustrie und bei Zulieferern. Darüber hinaus richtet sich das Angebot an weitere Industrien, in denen Bauteile reproduzierbar positioniert, geprüft und vermessen werden müssen. Gegründet wurde der Anbieter 2011 in Changshu, China, mit technischer Unterstützung eines deutschen Vorrichtungsbauers. Heute verfügt das Unternehmen über eine rund 23.000 m² große Produktionsstätte sowie eigene Kapazitäten für Entwicklung, Konstruktion und Fertigung. **Portfolio für**

Bauteilprüfung und Kontrolle Zum Portfolio gehören Mess- und Prüfaufnahmen, Kontrollvorrichtungen, Cubings, Matching-Vorrichtungen für Karosseriebauteile sowie flexible, modulare Vorrichtungssysteme. Ergänzt wird das Angebot durch Lösungen für die Aufnahme und den Transport von Bauteilen und Prüfequipment. Die Systeme werden jeweils auf die konkrete Mess- und Prüfaufgabe ausgelegt. Typische Anwendungen finden sich bei Außenhaut- und Karosseriebauteilen, Türen, Dächern sowie Front- und Heckkomponenten. Die Lösungen unterstützen die definierte Positionierung von Bauteilen und ermöglichen die wiederholbare Überprüfung von Geometrien, Toleranzen sowie Pass- und Fugesituationen. **Engineering, Konstruktion und eigene Fertigung** Das Unternehmen verbindet Engineering, Konstruktion und Fertigung im eigenen Haus. Zum Maschinenpark gehören unter anderem 5-Achs-CNC-Fräsmaschinen, Bearbeitungszentren und CNC-Drehmaschinen. Für die Qualitätssicherung stehen Mess- und Prüfsysteme zur Verfügung. Nach Unternehmensangaben können Vorrichtungen bis zu einer Größe von etwa $6 \times 3 \times 2,5$ Metern gefertigt werden. Ein Auswahlkriterium für Anwender in Deutschland ist die Möglichkeit, die Endabnahme vor Ort durchzuführen. Dafür werden Entwicklungspartner eingebunden und Prüf- sowie Messzeiten, beispielsweise für eine MSA, bereitgestellt. **Markteintritt in Deutschland** Mit bestehenden Kunden in Europa und Südamerika erweitert der Anbieter seine internationale Präsenz nun um den deutschen Markt. Angesprochen werden Unternehmen aus Automotive und Zulieferindustrie sowie weitere industrielle Anwender, etwa aus Maschinenbau, Luftfahrt und anderen Fertigungsbereichen. Im Mittelpunkt stehen individuelle Lösungen für Mess-, Prüf- und Kontrollaufgaben, bei denen Bauteile reproduzierbar aufgenommen, positioniert und geprüft werden müssen.

Hersteller aus dieser Kategorie
