Messtechnik unterstützt CNC-Fertigung bei Gnosjö

Artikel vom **3. Juli 2026**
Messmaschinen

Gnosjö Automatsvarvning setzt in der CNC-Zerspanung auf Mess- und Prüftechnik von Mitutoyo. Koordinatenmessgeräte, Rauheits- und Konturmessgeräte sichern Prüfprozesse, Dokumentation und Werkzeugverschleißüberwachung.



Gnosjö nutzt zwei »Legex«-Messmaschinen, die geringe Toleranzen im Sub-µm-Bereich erfassen können (Bild: Mitutoyo).

Für Gnosjö Automatsvarvning in Gnosjö, Schweden, gehören Messen und Prüfen fest zum Produktionsprozess. Das Familienunternehmen fertigt Drehteile für verschiedene Branchen, darunter viele Kunden aus der Automobilindustrie. Gefordert sind präzise Bauteile, dokumentierte Qualität und stabile Toleranzen. Hierfür wird Stangenware von 4 bis 80 mm Durchmesser für große und kleine Losgrößen, von fünfzig Stück bis zu mehreren Millionen, verarbeitet. Mit Mitutoyo arbeitet der Betrieb seit vielen Jahren zusammen. Bereits 1992 kaufte das Unternehmen dort seine erste Messmaschine.

Messprozesse nah an der Produktion

Gnosjö beschäftigt rund 60 Mitarbeitende und hat daran gearbeitet, Messprozesse weitgehend zu automatisieren. Gleichzeitig soll jeder Maschinenbediener die Mess- und Prüftechnik bedienen können, denn er kennt Maschine und Bauteil am besten und führt die Prüfung direkt im Prozess durch. Das stellt Anforderungen an Struktur, Automatisierung, Benutzerfreundlichkeit und Langlebigkeit der Geräte. Die Mess- und Prüfausrüstung stammt von Mitutoyo, von Messschiebern und Mikrometern bis zu Koordinatenmessgeräten, Konturmessgeräten und Oberflächenrauheitsmessgeräten. Zum Maschinenpark zählen unter anderem »RA-2200 CNC Extreme«, »RA-2200AS«, »LSM«, »CV-3100H4«, »RA-2100AS«, »PJ-H30«, »SV-3100S4«, »MeasurLink«, »U-WAVE« sowie zwei »Legex«-Messmaschinen. Diese erfassen auch sehr geringe Messwerte und Toleranzen. Gnosjö misst nach eigenen Angaben Genauigkeiten bis 0,45 µm.

Software für Messdaten und Prüfabläufe

Auf Software-Ebene gibt es für jedes Produkt ein eigenes Messprogramm, das mit Mitutoyo-Software erstellt wird. Ein Statistikprogramm steuert den Produktionsprozess und überwacht Schwankungen im Werkzeugverschleiß. Das System speichert die Daten der Messungen, die sowohl in Echtzeit überwacht als auch später für Analysen genutzt werden können.

Zusammenarbeit und Service

Für das Unternehmen ist der direkte Zugang zu Service und Fachwissen wichtig. Mitutoyo unterhält eine Niederlassung im etwa 30 Minuten entfernten Värnamo, sodass Fachpersonal bei Bedarf schnell vor Ort sein kann. Wenn Gnosjö Mess- und Prüftechnik aktualisiert oder Kunden neue Anforderungen und Toleranzen anfragen, wird Mitutoyo frühzeitig einbezogen. Als nächster Schritt ist die Aktualisierung des Statistiksystems geplant. Zudem besteht Bedarf an schnelleren Technologien, bei denen KI als Teil der Entscheidungsgrundlage genutzt werden soll.

Hersteller aus dieser Kategorie

© 2025 Kuhn Fachverlag