ATORN VHM HIGH FEED Entgrater 90° für schnelles Entgraten und Fasen

Artikel vom **17. März 2026**
Test- und Prüftechnik

Der »ATORN VHM HIGH FEED Entgrater 90°« von HAHN+KOLB ist für hohe Vorschübe entwickelt und sorgt für präzises Entgraten sowie saubere 45°-Fasen. Das vollhartmetallbestückte Werkzeug mit ULTRA H-Beschichtung arbeitet effizient bis 55 HRC und ist universell in der Serienfertigung einsetzbar.



Die speziell abgestimmte Schneidgeometrie des Vollhartemetall HIGH FEED Entgraters von ATORN ermöglicht hohe Schnittgeschwindigkeiten bei ruhigem Lauf und damit präzises Entgraten und Fasen (Bild: Hahn+Kolb)

Mit dem »ATORN VHM HIGH FEED Entgrater 90°« bietet HAHN+KOLB ein Vollhartmetallwerkzeug, das speziell für das prozesssichere Entgraten und das Anbringen von 45°-Fasen bei hohen Vorschüben ausgelegt ist. Das Werkzeug ist für Anwendungen bis 55 HRC konzipiert und eignet sich damit gut für den Einsatz in der Serienfertigung, in der kurze Bearbeitungszeiten und reproduzierbare Qualität gefragt sind. **Ruhiger Lauf und gratfreie Kanten** Die aufeinander abgestimmte Schneidgeometrie mit definierter Schneidkantenverrundung ermöglicht hohe Schnittgeschwindigkeiten bei ruhigem Lauf. Je nach Ausführung verfügt der Entgrater über 10 bis 14 Zähne. Diese hohe Zahnzahl unterstützt eine gleichmäßige Zerspanung und sorgt für gratfreie Kanten – auch an Bauteilen mit komplexen Konturen. Damit lassen sich sowohl einfache Fasen als auch anspruchsvollere Entgrataufgaben in einem stabilen Prozess abbilden. Der »ATORN VHM HIGH FEED Entgrater 90°« ist in fünf Durchmessern erhältlich: 6, 8, 10, 12 und 16 mm. Dadurch deckt das Programm ein breites Anwendungsspektrum ab, von feinen Arbeiten an kleineren Bauteilen bis hin zu robusteren Entgratungsvorgängen an größeren Komponenten. Anwender können je nach Bauteilgeometrie und Bearbeitungsstrategie den passenden Durchmesser auswählen und das Werkzeug flexibel in bestehende Prozesse integrieren. **Lange Standzeiten durch ULTRA H-Beschichtung** Für die Verschleißbeständigkeit sorgt die ULTRA H-Beschichtung. Sie unterstützt eine hohe Standzeit des Werkzeugs und erlaubt den Einsatz bis zu einer Härte von 55 HRC. Dadurch bleibt die Schneide länger scharf, und die Maßhaltigkeit der erzeugten Fasen und Kanten wird über viele Bearbeitungszyklen gehalten. In der Praxis lässt sich so die Anzahl der Werkzeugwechsel reduzieren, was die Maschinenlaufzeit erhöht und die Planung in der Serienfertigung vereinfacht. Der Entgrater ist für verschiedene Werkstoffe ausgelegt, darunter Stahl, Edelstahl und Aluminium. Anwender können das Werkzeug somit in unterschiedlichen Bereichen der Zerspanung einsetzen, ohne ständig das Werkzeug wechseln zu müssen. Gerade Betriebe, die ein breites Teilespektrum bearbeiten, profitieren von dieser Flexibilität und können das Werkzeug als universelle Lösung für Entgraten und Fasen nutzen. **HAHN+KOLB als Systemlieferant** HAHN+KOLB mit Sitz in Ludwigsburg ist als Werkzeug-Dienstleister und Systemlieferant in vielen Branchen vertreten, darunter Maschinenbau, Automobilindustrie, Metall-, Elektronik- und Energiebranche. Das Unternehmen vertreibt im Direktvertrieb Zerspanungs- und Spannwerkzeuge, Mess- und Prüftechnik, Betriebseinrichtungen, allgemeine Werkzeuge, Handlingsysteme, Arbeitsschutz und Maschinen sowie dazu passende Systemlösungen. Mehr als 120.000 Produkte werden in drei Katalogen und im Onlineshop präsentiert. Mit dem »ATORN VHM HIGH FEED Entgrater 90°« erweitert HAHN+KOLB das Sortiment um ein Werkzeug, das auf effiziente Bearbeitung und universelle Einsatzmöglichkeiten ausgelegt ist. Für Anwender, die Bauteile zuverlässig entgraten und 45°-Fasen mit hohen Vorschüben herstellen wollen, bietet das Werkzeug eine praxistaugliche Option, die Prozesssicherheit und Bearbeitungseffizienz verbindet.

Hersteller aus dieser Kategorie

© 2025 Kuhn Fachverlag