

## **»MAXICHECK Connect«: Automatisierte Lösemittelüberwachung von SAFECHEM**

Artikel vom **17. März 2026**

Teilereinigung

SAFECHEM führt mit »MAXICHECK™ Connect« eine automatisierte Lösung zur Lösemittelüberwachung in der industriellen Teilereinigung ein. Das System misst Schlüsselparameter, liefert Echtzeitwarnungen und dokumentiert Daten für Audit und Compliance – inklusive Servicepaket mit IoT-Anbindung.



Dank integrierter Sensortechnologie liefert das Gerät standardisierte und präzise Messergebnisse. Als digital vernetztes System dokumentiert MAXICHECK™ Connect sämtliche Messdaten automatisch (Bild: Safechem)

SAFECHM stellt mit »MAXICHECK Connect« eine automatisierte Lösung für die Lösemittelüberwachung vor, die auf Prozessstabilität, Nachvollziehbarkeit und effiziente Abläufe in der industriellen Teilereinigung zielt. Das System verbindet Sensortechnik, vernetzte Datenauswertung und Meldungen in Echtzeit, um den Zustand des Lösemittels kontinuierlich zu prüfen und Abweichungen früh zu melden. **Was die Lösung leistet** Im Regelbetrieb der Teilereinigung werden Lösemittelzustände häufig manuell getestet – mit Aufwand und Schwankungen in der Bewertung. »MAXICHECK Connect« automatisiert diese Schritte und erzeugt vergleichbare Messergebnisse. Erfasst werden zentrale Parameter wie Säuregehalt, Alkalität und die Säureaufnahmefähigkeit, sowohl bei Perchlorethylen als auch bei modifizierten Alkoholen. Bei kritischen Werten informiert das System sofort, sodass Anwender zeitnah eingreifen können. **Datenbasiert und nachvollziehbar** Alle Messwerte werden automatisch dokumentiert. Damit entsteht eine kontinuierliche Datengrundlage für Trendanalysen, vorausschauende Wartung und auditsichere Nachvollziehbarkeit. Für Unternehmen bedeutet das: weniger Routineprüfungen, klarere Zustandsbilder und Entscheidungen auf Basis belastbarer Daten. Sebastian Hill, Business Development Manager bei SAFECHM, bringt es so auf den Punkt: »Mit »MAXICHECK Connect« machen wir die Lösemittelüberwachung einfacher, intelligenter und zuverlässiger. Das System erlaubt es Anwendern, sich auf die Prozessoptimierung statt auf

Routineprüfungen zu konzentrieren.« **Einsatzfelder** Besonders wertvoll ist die Lösung dort, wo Reinigungspräzision und Konstanz gefragt sind – etwa in der Halbleiter-, Optik-, Medizin- und Präzisionsindustrie. In digitalisierten Produktionsumgebungen unterstützt das System Anforderungen an Automatisierung, Rückverfolgbarkeit und Compliance und hilft, Standards in der Lösemittelüberwachung organisatorisch und technisch zu sichern. **Auszeichnung, Zertifizierung, Schutzrechte** »MAXICHECK Connect« ist TÜV-zertifiziert und die zugrunde liegende Technologie patentgeschützt. Zudem wurde das Produkt mit dem German Design Award 2026 in der Kategorie »Excellent Product Design – Industry« ausgezeichnet und belegte beim FIT2Clean Award 2025 den 3. Platz. Diese Punkte unterstreichen die technische und gestalterische Qualität sowie die Relevanz im Marktumfeld. **Kooperation und Entwicklung** In der Entwicklung arbeitete SAFECHEM mit Herstellern von Reinigungsanlagen und Schlüsselkunden aus anspruchsvollen Anwendungen zusammen. Das Feedback floss in Design, Funktionalität und Nutzererlebnis ein. Geschäftsführer Manfred Holzleg betont: »»MAXICHECK Connect« ist das Ergebnis intensiver Zusammenarbeit und eines mehrjährigen Entwicklungsprozesses – von den ersten Prototypen bis zur technischen Validierung und Praxistests.« **Bereitstellung als Service** Angeboten wird »MAXICHECK Connect« als Servicepaket zum monatlichen Festpreis. Enthalten sind das Gerät, Analytik-Flüssigkeiten, die IoT-Cloud-Anbindung, wöchentliche Zustandsberichte sowie Support und Wartung. Unternehmen erhalten damit eine planbare Lösung, die Technik und Service bündelt und interne Aufwände reduziert. **Nutzen für die Praxis** Für Betriebe in der Teilereinigung bedeutet die Automatisierung der Lösemittelüberwachung: konsistente Messungen, weniger manuelle Arbeit, klare Grenzwertmeldungen und eine lückenlose Historie. Auf dieser Basis lassen sich Reinigungsprozesse stabil halten, Risiken gezielt adressieren und Wartungsfenster besser planen – bis hin zu datenbasierten Entscheidungen für Chemieansatz, Badwechsel oder Anlagenservice. Damit trägt »MAXICHECK Connect« zu Qualitätssicherung, Anlagenverfügbarkeit und Kostenkontrolle bei. **Fazit** »MAXICHECK Connect« führt die Überwachung von Lösemitteln in einen automatisierten, durchgängig dokumentierten Prozess. Mit Echtzeitinformationen, Trendanalysen und einem Servicepaket für Betrieb und Betreuung adressiert die Lösung fachliche Anforderungen in regulierten und präzisen Branchen – von der Messung bis zur auditierbaren Dokumentation. Für Unternehmen entsteht so eine solide Grundlage, um Reinigungsergebnisse verlässlich zu sichern und operative Entscheidungen schneller und fundierter zu treffen.

---

**Hersteller aus dieser Kategorie**

---