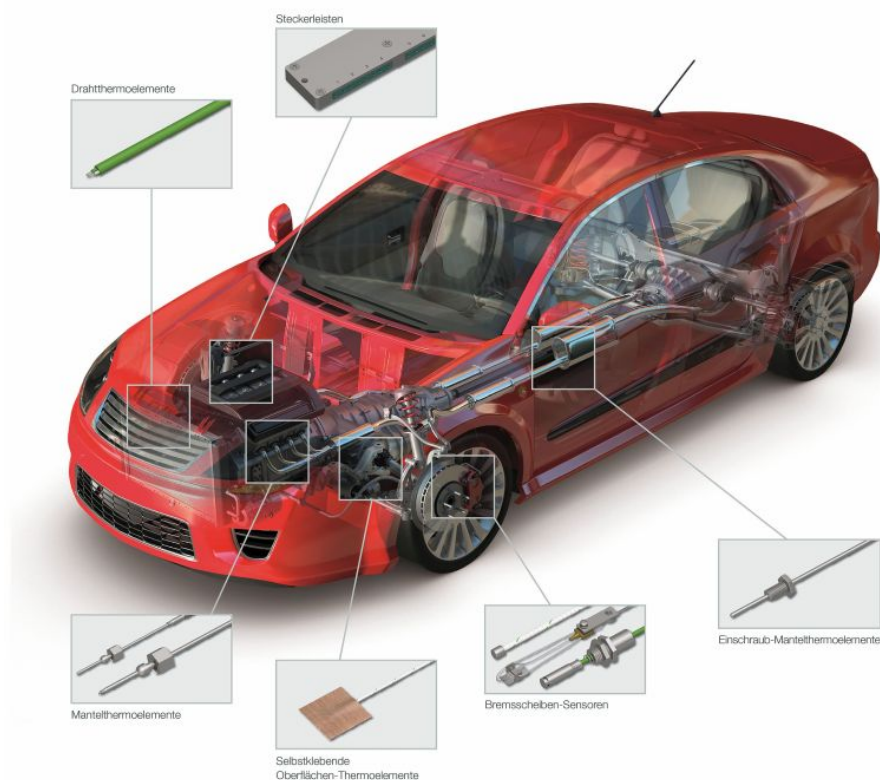


Prüfstandsensorik von Hotset für Automotive, E-Mobility und Turbinenbau

Artikel vom **2. Februar 2026**
zerstörungsfreie Bauteilprüfung

Hotset bietet ein breites Portfolio an Temperatursensoren für die Prüfstandtechnik – von Motorenprüfständen über Testfahrzeuge bis hin zu Spezialanlagen für Turbinen, Brennstoffzellen und E-Antriebe. Die robusten Sensorlösungen der Business Unit »Temperature Solutions« decken nahezu alle Szenarien der thermischen Messtechnik ab.



Allein für die Motorprüfstände und Testwagen der Automobilindustrie bietet hotset eine

breit gefächerte Typenauswahl an hochwertigen Thermoelementen und Widerstandsthermometern zur Temperaturmessung. (Bild: Hotset)

Die Hotset GmbH zählt zu den etablierten Anbietern von Temperaturfühlern für die internationale Prüfstandtechnik. Mit einer stetig wachsenden Auswahl an Thermoelementen und Widerstandsthermometern adressiert das Unternehmen aus Lüdenscheid gezielt Entwickler und Betreiber von Prüf- und Testanlagen, etwa in der Automobilindustrie, der Energietechnik, im Turbinenbau sowie in der maritimen Technik.

»hotcontrol«

Die unter der Marke »hotcontrol« vertriebenen Sensorlösungen eignen sich für stationäre wie mobile Anwendungen mit Einsatztemperaturen bis zu 1.600 °C. Sie kommen zum Beispiel in Motorprüfständen, Testfahrzeugen und Klimakammern zum Einsatz – häufig bei der Erprobung neuer Antriebskonzepte, alternativer Werkstoffe oder bei der Qualitätssicherung thermischer Komponenten. Namhafte OEMs und deren Entwicklungsabteilungen nutzen die Sensoren, um das thermische Verhalten von Bauteilen wie Getriebegehäusen, Abgassystemen oder Scheibenbremsen zu analysieren. Die Produktpalette reicht von Draht- und Mantelthermoelementen über Reib- und Feder-Thermoelemente bis hin zu spezialisierten Einstecklösungen für Bremsscheiben. Ergänzt wird das Sortiment durch widerstandsbasierte Sensoren mit hoher Messgenauigkeit und ausgezeichneter Langzeitstabilität. Die Sensoren zeichnen sich durch kurze Ansprechzeiten, hohe Robustheit gegenüber Vibrationen sowie durch vielfältige Anschlussmöglichkeiten aus. Zudem bietet Hotset die Möglichkeit zur projektspezifischen Anpassung seiner Serienprodukte oder zur Neuentwicklung maßgeschneiderter Sensorlösungen. Besonders die Business Unit »Temperature Solutions« versteht sich als Entwicklungspartner und Systemlieferant für kundenspezifische Funktionseinheiten. Diese beinhalten neben den Sensoren auch passende Anbauteile zur direkten Integration in Prüfstände und Klimakammern. Auch für Spezialanwendungen wie Brennstoffzellen-Tests oder die Entwicklung von Elektrofahrzeugen im Vorserienstadium entwickelt Hotset passende Lösungen. Aufgrund seiner hohen Fertigungstiefe kann das Unternehmen kurzfristig auf Kundenwünsche reagieren und eine konstant hohe Verfügbarkeit seiner Komponenten sicherstellen. Der Fokus liegt dabei auf Funktionalität, Zuverlässigkeit und der Unterstützung komplexer Prüfprozesse. Mit über 50 Jahren Erfahrung in der Mess- und Regeltechnik und einer tiefgreifenden Branchenkenntnis positioniert sich Hotset heute als kompetenter Partner der internationalen Prüfstandtechnik – sowohl für Standardlösungen als auch für individuelle Sensorprojekte.

Hersteller aus dieser Kategorie
