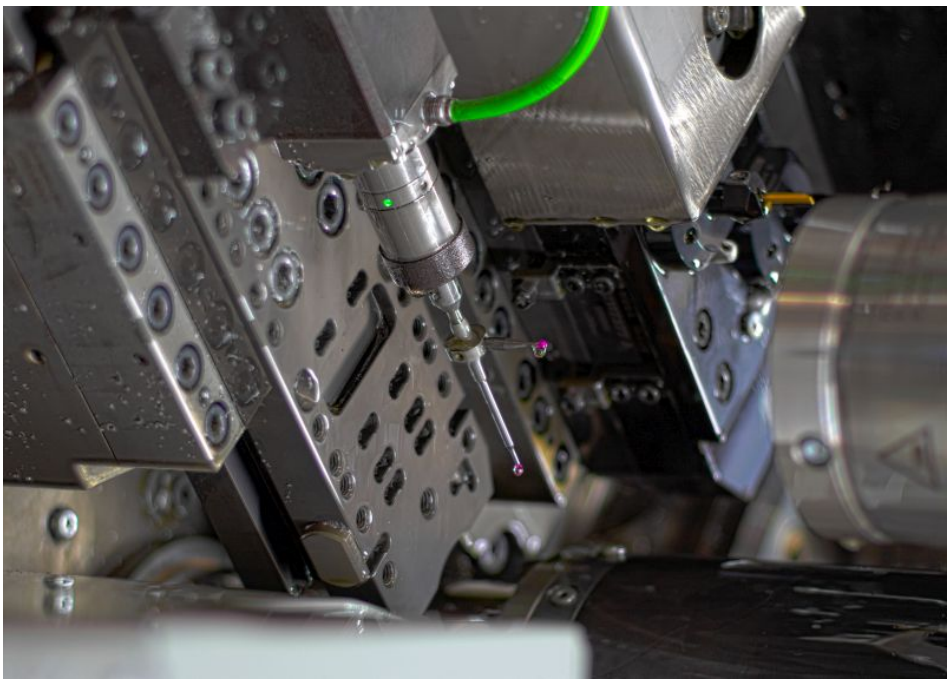
Automatisierte Fertigung: Magnet-Schultz setzt auf BLUM-Messtaster

Artikel vom **27. Februar 2025**
Messmaschinen

Magnet-Schultz nutzt Messtaster von Blum-Novotest, um die Qualität in der automatisierten Fertigung sicherzustellen. In einem Achtspindel-Drehautomat sorgen BLUM-Taster für hochpräzise Bearbeitung unter rauen Bedingungen. Der Einsatz dieser Technologie optimiert die Produktion und steigert die Effizienz.



Messtaster von BLUM werden bei Magnet-Schultz in einem vollautomatisierten Achtspindel-Drehautomat unter rauesten Bedingungen eingesetzt. (Bild: Blum-Novotest)

Magnet-Schultz, ein Spezialist für elektromagnetische Aktoren, setzt in der Produktion verstärkt auf Automatisierung. Das Unternehmen fertigt Komponenten, die in unterschiedlichsten Anwendungen wie Automotive, Aerospace oder Medizintechnik zum

Einsatz kommen. Dabei sind hohe Präzision und Effizienz essenziell. Ein Beispiel für die automatisierte Fertigung ist die Bearbeitung eines Bauteils für die Automobilindustrie in einem Achtspindel-Drehautomat. Dieses Bauteil benötigt hochgenaue Bohrungen und Fasen mit engen Toleranzen. Die Herausforderung bestand nicht nur in der Entwicklung des Fertigungsprozesses, sondern auch in der Wahl geeigneter Spezialwerkzeuge. Kurze Taktzeiten erforderten zudem eine intelligente Automatisierungslösung.

TC76-Serie

Ein zentraler Bestandteil dieser Lösung sind die Messtaster der TC76-Serie von Blum-Novotest. Sie gewährleisten, dass die Werkstücke exakt ausgerichtet und hochpräzise bearbeitet werden. Der Taster misst die Lage des Rohteils vor der Bearbeitung, sodass die Maschine Bohrungen und Fasen an der richtigen Stelle setzt. Diese Technologie ermöglicht nicht nur eine durchgängige Qualitätssicherung, sondern auch eine effizientere Produktion. Die Automatisierung umfasst zwei Roboter: Einer versorgt den Bearbeitungsraum mit Rohteilen, während der andere die bearbeiteten Teile entnimmt. Die BLUM-Messtaster liefern dabei präzise Daten zur Positionierung der Werkstücke. Die hohe Messgenauigkeit des shark360-Messwerks in den TC76-Tastern ist besonders unter den rauen Bedingungen der Fertigung von Vorteil. Dank optischer Signalübertragung sind sie verschleißfrei und langlebig. Die Zusammenarbeit zwischen Magnet-Schultz, dem Maschinenhersteller und Blum-Novotest erwies sich als entscheidend für den Erfolg des Projekts. Durch Concurrent Engineering wurden die Messtaster optimal in den Fertigungsprozess integriert. Das Ergebnis ist eine effiziente und präzise automatisierte Fertigung mit stabilen Prozessen und hoher Produktivität. Magnet-Schultz zieht eine positive Bilanz: Die neuen Prozesse laufen stabil, die Qualität bleibt konstant hoch, und die Produktionskapazität konnte signifikant gesteigert werden. BLUM-Messtaster leisten einen wesentlichen Beitrag zur Effizienz und Zukunftssicherheit der Fertigung.

Hersteller aus dieser Kategorie

© 2025 Kuhn Fachverlag